



WARRIOR™ GOTOWY NA WSZYSTKO.



PREZENTUJEMY PAŃSTWU NOWY PRODUKT FIRMY ESAB O
NAZWIE WARRIOR—TO REWOLUCYJNE URZĄDZENIE SPAWALNICZE
DOSTOSOWANE JEST DLA KAŻDEGO UŻYTKOWNIKA BEZ WZGLĘDU
NA POSIADANE UMIEJĘTNOŚCI SPAWALNICZE. WARRIOR TO
DOSKONAŁY WIELOPROCESOWY ZASILACZ ŁUKU, KTÓRY ZWIĘKSZA
WYDAJNOŚĆ SPAWANIA W RÓŻNYCH SEGMENTACH PRZEMYSŁU.
WARRIOR ZOSTAŁ ZAPROJEKTOWANY DZIĘKI INFORMACJOM
UZYSKANYM OD SPAWACZY I WYKONANY PRZY ZASTOSOWANIU
NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI ROZWIĄZAŃ TECHNICZNYCH **GWARANTUJĄC**
URZĄDZENIE O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI I NIEZAWODNOŚCI.



ESAB®

WARRIOR™

WARRIOR™

WIELOPROCESOWY ZASILACZ ŁUKU, NA KTÓRY WSZYSCY CZEKALI.

Odporność

W skrajnie wysokiej lub skrajnie niskiej temperaturze urządzenie jest w stanie doskonale pracować w szerokiej gamie zastosowań w wielu branżach - od budowy okrętów, budowy i konserwacji wagonów, po wytwarzanie energii, budownictwo, rurociągi oraz ogólną produkcję, jak również wykonywane prace spawalnicze w warsztacie.



Niezawodność

Dzięki konsekwentnemu i niezawodnemu działaniu, urządzenie Warrior minimalizuje czas postoju i maksymalizuje czas pracy.

Łatwa obsługa

Funkcje zapewniające wysoką ergonomię oraz oszczędzające czas, takie jak wielofunkcyjny intuicyjny panel sterowania, czytelny wyświetlacz w każdych warunkach oświetlenia (również przez wizjer przyłbicy samościemniającej) oraz doskonałe połączenia kablowe pozwalają wykonać pracę jak najlepiej.



Oszczędność kosztów

Najwyższej jakości technologia inwertorowa zastosowana w urządzeniu oznacza korzyści płynące z oszczędzania energii i doskonałą funkcjonalność już od rozpoczęcia użytkowania oraz obniżenie kosztów w porównaniu do starej technologii przemiany energii zasilającej łuk spawalniczy.

Zaprojektowany dzięki spawaczom, takim jak Wy.

ESAB skonsultował się i wysłuchał doświadczonych spawaczy z całego świata, aby zaprojektować urządzenie, która działa tak jak człowiek - ciężko i inteligentnie.

Sprawność

Doskonała wydajność, za każdym razem. Warrior został stworzony do bezawaryjnego użytkowania oraz stabilnego i płynnego przenoszenia stopiwa w łuku, jednocześnie zapewniając doskonałe rezultaty spawania i niskie koszty eksploatacji.

Złobienie elektropowietrzne
elektrodami węglowymi



FUNKCJE

Dzięki innowacyjnej technologii ESAB i najlepszym dostępnym na rynku rozwiązaniom technologicznym, urządzenie Warrior oferuje funkcje, których Państwo potrzebujecie i innowacje, których oczekujecie.

Spawanie wieloprocessowe

To wieloprocessowe urządzenie zostało opracowane do spawania metodami MIG/MAG z wykorzystaniem drutów litych, FCAW dla drutów proszkowych, MMA oraz TIG, a także do żłobienia elektropowietrznego, zapewniając znamionowy prąd spawania 400A i 500 A w 60% cyklu pracy.

- Spawanie drutem litym i proszkowym 0,8–1,6 mm
- Doskonałe parametry spawania łukiem zwarciovym
- Pełny zakres spawania metodą MMA elektrodami z otuliną rutyłową, zasadową oraz celulozową
- Żłobienie elektrodami węglowymi o średnicy 8–10mm

Technologia inwertorowa

Urządzenie Warrior zapewnia doskonałe właściwości spawalnicze oraz oszczędności energii, jakich należy spodziewać się przy zastosowaniu najnowszej technologii inwertorowej, dzięki tym rozwiązaniom źródło prądu jest znacznie lżejsze, mniejsze i tym samym mobilne, zatem Warrior zapewnia odpowiednią funkcjonalność przy przystępnej cenie.

Automatyczny wentylator

Automatyczna funkcja wentylatora uruchamia chłodzenie tylko wtedy kiedy jest to potrzebne, dzięki temu pozwala na utrzymywanie kurzu z dala od urządzenia i zapewnia długą żywotność urządzenia oraz oszczędność energii.

Wysoki cykl pracy

Urządzenie doskonale sprawdza się w ciężkich przemysłowych aplikacjach w zakresie prądu spawania 400 A lub 500 A w 60% cyklu pracy.





Zestaw przewodów podłączeniowych

Przewody zespolone (gazowe, wodne, prądowe i sterownicze) pozwalają na szybkie odłączenie na panelu przednim urządzenia i skrócenie czasu konfiguracji, a także zwiększona żywotności, ponieważ przewody umieszczone są w solidnej osłonie ochronnej.



Czytelny wyświetlacz w każdych warunkach oświetlenia

Wyświetlacz parametrów napięciowo-prądowych w urządzeniu Warrior umożliwia odczytywanie wskazań pod różnym kątem oraz podczas użytkowania na zewnątrz.

Wielofunkcyjny panel

Wszystkie elementy sterowania, w tym włącznik zasilania, znajdują się na przednim panelu zapewniając łatwy i szybki dostęp.

Zastosowanie na zewnątrz i wewnątrz

Zastosowana metalowa obudowa chroni spawacza i samo urządzenie. Zaprojektowane z uwzględnieniem najwyższych standardów, urządzenie Warrior wytrzyma trudne warunki środowiskowe w klasie ochrony IP23.

Automatyczne nastawy dynamiki łuku

Optymalizacja parametrów spawania dzięki pełnej regulacji dynamiki łuku – Hot Start, Arc Force (MMA) oraz indukcyjności w metodzie MIG/MAG. Właściwa nastawa dynamiki łuku pozwala spawaczowi na dokładne wyregulowanie parametrów spawania, a tym samym na osiągnięcie najlepszych wyników spawania.



Proste sterowanie

Łatwy w obsłudze oznacza łatwe wykonanie pracy, zatem gotowość do pracy potrwa zaledwie kilka sekund. Pokręta nastawcze umożliwiają szybką i prostą regulację parametrów nawet w rękawicach spawalniczych.



Dane techniczne – WARRIOR™

	400i CC/CV	500i CC/CV
Napięcie zasilania	380V-415V 3-fazowe 50/60 Hz	380V-415V 3-fazowe 50/60 Hz
Cykl pracy 100%	300 A/32 V	400 A/36 V
Cykl pracy 60 %	400 A/36 V	500 A/40 V
Sprawność	88 %	88 %
Współczynnik mocy dla prądu maks.	0,91	0,91
Masa	59 kg	59 kg



FUNKCJE DODATKOWE

Współpraca z generatorem

Zapewnia wygodne korzystanie w warunkach zewnętrznych, w każdych warunkach zasilania z generatorów prądotwórczych.

- Łatwy w montażu układ chłodzący stosowany w spawaniu dużymi prądami w procesie MIG/MAG
- Łatwy w montażu układów jezdnych



Gumowa wykładzina

Zapewnia dodatkową ochronę górnej części urządzenia.

Ergonomicznie umieszczone uchwyty

Ułatwiają przenoszenie i podnoszenie urządzenia podczas transportu i eksploatacji.

Oddzielony tunel chłodzenia

Chroni urządzenie i utrzymuje najważniejsze elementy elektroniczne wolne od kurzu, oleju i substancji obcych.

Podwójne wygięcie obudowy z przodu i na górze

2-milimetrowa osłona z blachy ocynkowanej chroni urządzenie przed uderzeniami i upadkiem.

Łatwo otwierany panel boczny

Zapewnia szybki dostęp do konserwacji i ewentualnych napraw.



KOMPATYBILNE PODAJNIKI DRUTU



Warrior Feed 304

Podajnik drutu Warrior Feed 304 zapewnia takie korzyści jak, funkcjonalność, zwiększona trwałość i doskonała wydajność.

Nowy odporny i niezawodny podajnik drutu ESAB— zoptymalizowany do pracy z systemem Warrior.

- Standardowy 4-rolkowy napęd zapewnia stabilne podawanie drutu o średnicy 0,8–1,6mm.
- Łatwe w użyciu funkcje sterowania— precyzyjna nastawa napięcia spawania, test gazu i drutu, prędkość dojazdowa.
- Czytelny w każdych warunkach, szerokokątny wyświetlacz pomaga łatwo odczytać parametry spawania.

MobileFeed 300AVS

Doskonały przenośny podajnik zasilany napięciem łuku idealnie nadaje się do trudnych warunków, został opracowany, by sprostać najbardziej rygorystycznym normom.

- Łatwy w użyciu z zasilaczami DC, CC lub CV przy pracy z biegunowością DC (+) lub DC (-).
- Zaprojektowany do pracy w dowolnym miejscu – w rurociągach, w stoczniach, na platformach.
- Współpracuje zarówno ze szpulami drutu 300 i 200 mm, oferując mniejszą masę i wygodniejsze przenoszenie.
- Odporna na uderzenia osłona chroni przed brudem, kurzem i wilgocią, a także przed iskrami ze szlifowania, żrącymi środkami chemicznymi i kroplami deszczu.
- Wysokowydajny 4-rolkowy podajnik drutu pozwala na stabilne podawanie drutu o średnicy 0,8–1,6mm.



BEZKONKURENCYJNY SERWIS I WSPARCIE TECHNICZNE.

System Warrior, tak jak każdy produkt marki ESAB oferuje doskonałą pomoc techniczną i wsparcie dla naszych użytkowników. Nasz wyszkolony dział obsługi klienta szybko odpowie na wszystkie Państwa pytania, zajmie się problemami i pomoże w konserwacji i usprawnieniach Państwa urządzeń. Na nasze produkty oferujemy pełną 24-miesięczną gwarancję.

Więcej informacji można znaleźć na stronie
www.esab.com/warrior lub zeskanować kod QR.



ESAB Polska Sp. z o.o.

40-114 Katowice ul. Ściegiennego 3

Tel.: +48 32 35 11 111.

Fax: +48 32 3511 120.

E-mail: esab.polska@esab.pl

www.esab.pl

ODWIEDŹ
NAS:



facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting



twitter.com/ESAB_Global



youtube.com/ESABGlobal



Warrior™ 400i/500i CC/CV

Wysokowydajne inwertorowe zasilacze łuku

Wieloprocessowe urządzenia spawalnicze przeznaczone do ciężkich zastosowań o prądzie spawania do 500A w cyklu 60%



Wytrzymałe

Wydajne

Proste w obsłudze

Warrior™ 400i/500i CC/CV – źródła prądu spawania

Funkcje i właściwości:

- **Wieloprosesowe** – MIG/MAG, FCAW, MMA, TIG - Live Tig, oraz złozenie elektropowietrzne.
 - druty lite i proszkowe – 0,8 - 1,6 mm
 - elektrody węglowe do złozenia – do 10,0 mm
 - MMA – elektrody zasadowe, rutyłowe i celulozowe
- **Wysoki cykl pracy** – przeznaczone do intensywnego użytkowania w przemyśle ciężkim
- **Stopień ochrony IP23** – użytkowanie w różnych warunkach środowiskowych z pracami na zewnątrz włącznie (również podczas opadów deszczu)
- **Prosta obsługa** – ergonomiczna i prosta nastawa parametrów spawania.
- **Uchwyty** – wytrzymałe uchwyty przeznaczone do transportu ręcznego i mechanicznego.
- **Wyświetlacz** – bezproblemowe odczytywanie parametrów spawania w każdych warunkach oświetlenia.
- **Technologia inwertorowa** – niewielka budowa i masa całego zestawu, niskie koszty eksploatacji.
- **Współpraca z generatorem** – wszechstronne zastosowanie podczas prac w terenie z dala od stacjonarnego zasilania.
- **Automatyczna kontrola łuku** – stabilny transfer materiału i elastyczność w nastawach indukcyjności oraz dynamiki łuku.

Innowacyjność

- **SCT** – bezproblemowe, pozbawione rozprysku zajarzanie łuku jest efektem automatycznej funkcji upalania drutu elektrodowego
- **The TrueArcVoltage™ System** - gwarancja stabilnej wartości napięcia spawania bez względu na długość używanych zespołów przewodów, jak i uchwytów spawalniczych.



Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe
- Przemysł ciężki
- Rurociągi
- Montaż w terenie
- Stocznie
- Segment energetyczny
- Remonty i naprawy
- Wypożyczalnie sprzętu



Panel sterowania

- Włącznik On/Off
- Wyświetlacz napięcia i prądu spawania
- Sygnalizator przekroczenie temp. LED
- Płynna nastawa funkcji ArcForce w MMA
- Wybór metody spawania
- Wybór typu elektrody otulonej
- Płynna nastawa indukcyjności w MIG/MAG
- Gniazdo Amphenol 19pin – do podajnika
- Automatyczny bezpiecznik napięcia ster.
- Szybkołączka prądowe typu OKC 50

Warrior™ Feed 304 oraz MobileFeed 300 AVS – podajniki drutu

Warrior™ Feed 304

Nowy ergonomiczny podajnik drutu.

- **Wytrzymała obudowa** – metalowe osłony
- **4 rolkowy podajnik** – dla drutów 0,8 – 1,6mm
- **Wyświetlacz V/A** – czytelny w każdych warunkach
- **Osłona szpuli** – wysokowytrzymałe tworzywo ABS
- **Regulacja napięcia** – precyzyjna, bezstopniowa nastawa napięcia spawania.



MobileFeed 300 AVS

Uniwersalny i wytrzymały podajnik drutu zasilany napięciem spawania.

- **Kompaktowa obudowa** – całkowicie zamknięta obudowa wykonana z tworzywa ABC jest odporna na gorący żużel i iskry ze szlifowania. Wnętrze podajnika zabezpieczone przed opiłkami metalu, gwarantuje bezawaryjną eksploatację w trudnych warunkach przemysłowych.
- **4 rolkowy podajnik** – dla drutów 0,8 – 1,6mm



Jakość i żywotność

- **Stopień ochrony IP23** – użytkowanie w różnych warunkach środowiskowych z pracami na zewnątrz włącznie (również podczas opadów deszczu)
- **Wydzielony tunel chłodzenia** – chroni ważne elementy urządzenia od kurzu przemysłowego.
- **Autofan** – automatycznie aktywuje układ chłodzenia, tylko wtedy kiedy jest to potrzebne.

Opcje dodatkowe

Układ chłodzenia cieczy

- Cool 2

Układy jezdne

- 4-kołowy układ jezdny
- Zestaw kołowy do podajnika drutu
- Zestaw kołowy do źródła prądu

Wysięgnik do uchwytu (wędka)

Dodatkowe mocowania podajnika

Uchwyty spawalnicze - Push Pull



Dane techniczne - Warrior™ Feed 304

Napięcie zasilania, VAC	42
Max. masa szpuli, kg	18
Max. średnica szpuli, mm	300
Prędkość podawania drutu, m/min	0.8-25.0
Wymiary całkowite podajnika: (dł x szer x wys), mm	675 x 264 x 418
Masa, kg	14.5
Średnice stosowanych drutów:	
druty lite – stale węglowe	0.6-1.6
druty lite – stal nierdzewna	0.6-1.6
druty lite – aluminium	1.0-1.6
druty rdzeniowe	0.9-1.6

Dane techniczne - MobileFeed 300AVS

Napięcie zasilania, VDC	16.5-100
Max. masa szpuli, kg	18
Max. średnica szpuli, mm	300
Prędkość podawania drutu, m/min	1.5-21.0
Wymiary dł x szer x wys), mm	526 x 217 x 437
Masa, kg	14.5
Średnice stosowanych drutów:	
druty lite – stale węglowe	0.6-1.6
druty lite – stal nierdzewna	0.6-1.6
druty rdzeniowe	1.2-2.0
Temperatura pracy	-10/+40 C

Dane techniczne – układ chłodzenia

Napięcie zasilania ze źródła prądu, VAC	40
Max. przepływ cieczy, l/min	1.8
Zdolność chłodzenia, kW	1.0
Max. wzrost ciśnienia, bar	4.5
Max. wysokość, m	8.5
Masa / z cieczą, kg	15 / 19
Wymiary dł x szer x wys, mm	680 x 325 x 230

Dane do zamówienia – źródła prądu

Warrior™ 400i CC/CV, 380-415V	0465 350 884
Warrior™ 500i CC/CV, 380-415V	0465 350 883

Dane do zamówienia – zespoły przewodów

OKC 50 19pin 70 mm ²	Chłodzenie powietrzem	Chłodzenie cieczą
Warrior 400		
2m	0459 836 880	0459 836 890
5m	0459 836 881	0459 836 891
10m	0459 836 882	0459 836 892
15m	0459 836 883	0459 836 893
25m	0459 836 884	-
35m	0459 836 885	-
OKC 50 19pin 95 mm ²	Chłodzenie powietrzem	Chłodzenie cieczą
Warrior 500		
2m	0459 836 980	0459 836 990
5m	0459 836 981	0459 836 991
10m	0459 836 982	0459 836 992
15m	0459 836 983	0459 836 993
25m	0459 836 984	-
35m	0459 836 985	-

Dane techniczne - Warrior™ 400i CC/CV 500i CC/CV

Napięcie zasilania, 3 ph 50/60Hz, V	380-415, +/-10%	380-415, +/-10%
Przewód zasilający, Ø mm ²	4 x 6	4 x 6
Bezpiecznik zwłoczny, A	25	32
Cykl pracy:		
100%, A/V	300/32	400/36
60%, A/V	400/36	500/40
Zakres prądu spawania, A		
MIG/MAG	16-400	16-500
MMA	16-400	16-500
TIG	5-400	5-500
Napięcie stanu jałowego, V	54	54
Moc stanu jałowego, W	120	120
Sprawność przy max. prądzie, %	88	88
Współczynnik mocy	0.91	0.91
Stopień ochrony	IP23	IP23
Wymiary dł x szer x wys mm	712x325x470	712x325x470
z chłodnicą dł x szer x wys mm	712x325x700	712x325x700
Masa, kg	59	59
Z chłodnicą i cieczą, kg	74	74
Temperatura pracy, °C	-10 - +40	-10 - +40
Klasa izolacji	S	S

Dane do zamówienia - podajniki drutu

Warrior™ Feed 304	0465 250 880
Warrior™ Feed 304w	0465 250 881
MobileFeed 300 AVS	0558 005 728

Wyposażenie dodatkowe

Cool 2, układ chłodzenia	0465 427 880
Zestaw jezdny 4-kołowy	0465 510 880
Zestaw jezdny źródła prądu	0465 416 880
Zestaw jezdny podajnika-podstawowy	0458 707 880
Zestaw jezdny podajnika-koła skrzętne	0458 707 881
Adapter do szpul 440mm / 30kg	0459 233 880
Wieszak podajnika	0458 706 880
Dodatkowe mocowanie uchwytu spaw.	0457 341 881
Wysięgnik do uchwytu (wędka)	0458 705 880

Przystawki zdalnej regulacji

AT1	0459 491 896
AT1 CF, regulacja dokładna	0459 491 897
Adapter do przystawek 12pin	0465 424 880
Przewód do przystawek - 5m	0459 552 880
Przewód do przystawek - 10m	0459 552 881
Przewód do przystawek - 25m	0459 552 883

Dane do zamówienia – uchwyty spawalnicze

Uchwyt MIG/MAG PSF 405	3m	0458 401 882
Uchwyt MIG/MAG PSF 410w	3m	0458 400 882
Uchwyt MIG/MAG PSF 510w	3m	0458 400 884
Uchwyt TIG TXH 201 V	4m	0700 300 553
Uchwyt do żłobienia FLAIR 600	2,5m	0468 253 880

ESAB Polska Sp. z o.o.

40 – 114 Katowice
Ul. Ściegiennego 3
NIP 527-26-27-655
KRS 000356431

Kontakt:

Tel. +48 32 3511 100
Fax. +48 32 3511 120
E-mail: info@esab.pl
www.esab.pl

